

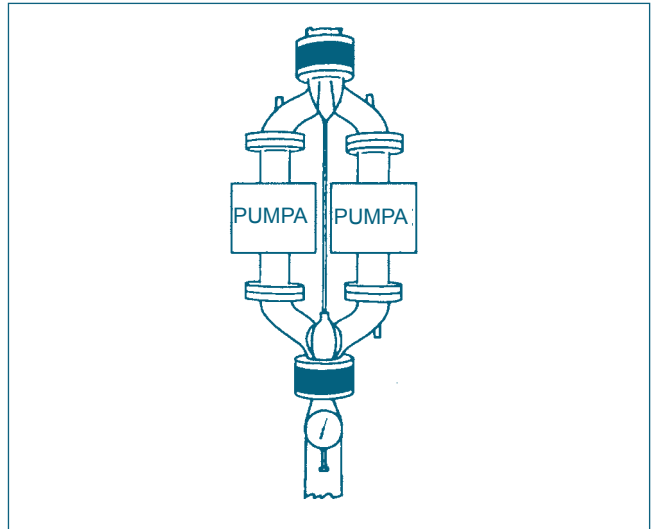
TLUMIČ HLUKU A VIBRACÍ



TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Rozsah jmenovitých průměrů:	DN 20 – DN 200
Stavební délka:	Tovární norma EBRO
Připojení mezi přírubby dle:	DIN 2501 (PN 6 a PN 10)
Tvar těsnicích ploch protipřírub:	DIN 2526 tvar C-E vulkanizovaný, nejsou třeba další těsnění
Rozsah teplot:	-20 °C až +120 °C v závislosti na tlaku a médiu
Přípustný provoz. tlak:	max. 10 bar
Těleso:	EPDM (etylén-propylen-kaučuk)

Tlumič hluku a vibrací se nesmí používat jako kompenzátor!



VŠEOBECNÉ INFORMACE

- Pružná spojka potrubí ke snížení vibrací při stavbě zařízení
- Stavebnicová konstrukce
- Vynikající odolnost proti teple a stárnutí
- Elektricky nevodivý
- Krátká stavební délka, snadná montáž
- Libovolná poloha při montáži
- Bezúdržbový

OBLAST POUŽITÍ:

- Technické vybavení budov
 - Stavba zařízení
- Provedena zkouška způsobilosti TUV, č. protokolu 9102098



Příklad montáže tlumiče hluku a vyřací

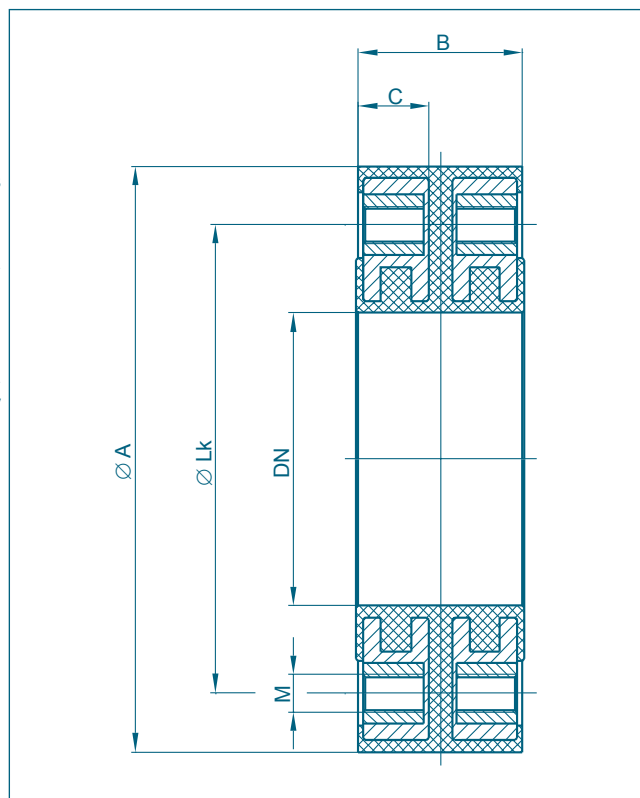
TLUMIČ HLUKU A VIBRACÍ

NÁVOD K MONTÁŽI

Potrubí musí být řádně ukotveno. Protilehlá příruba musí mít stejnou dosedací plochu a v celé ploše těsnění spojek potrubí musí dosedat. K montáži s přírubami se používají šrouby s šestihrannou hlavou DIN 933 s podložkami.

Doporučené délky šroubů jsou uvedeny v rozměrové tabulce dole. Příliš dlouhé šrouby mohou zničit gumové těleso. Malé zatížení tlakem je při instalaci předností. Součásti nesmějí být vystaveny namáhání tahem, posuvem (přesazení), zkrutem ani ohybem. Spojky potrubí je třeba přezkoušet každoročně a po pěti letech provést důkladnou kontrolu.

Spojky potrubí, které již byly použity v provozu, znovu nepoužívejte. Nedoporučuje se používat nátěry ani izolace, protože dobrá tepelná izolace je zajištěna. Médium nesmí obsahovat žádné složky, které by mohly poškodit elastomer.



DN [mm]	PN 6						PN 10					
	A	B	C	Lk	M	Počet	A	B	C	Lk	M	Počet
20	90	70	25	65	M10	4	105	70	30	75	M12	4
25	100	70	25	75	M10	4	115	70	30	85	M12	4
32	120	70	30	90	M12	4	140	70	30	100	M16	4
40	130	70	30	100	M12	4	150	70	30	110	M16	4
50	140	70	30	110	M12	4	165	70	30	125	M12	4
65	160	70	30	130	M12	4	185	70	30	145	M16	4
80	190	70	30	150	M16	4	200	70	35	160	M16	8
100	210	70	35	170	M16	4	220	70	35	180	M16	8
125	240	70	35	200	M16	8	250	70	40	210	M16	8
150	265	70	35	225	M16	8	285	70	40	240	M20	8
200	-	-	-	-	-	-	340	85	50	295	M20	8

LK = Roztečná kružnice C = Délka šroubů pro navařovací příruby DIN 2631/32

Technické změny vyhrazeny